

REMOVAL

Пигментированное герметизирующее покрытие, на основе виниловых смол в водной эмульсии. Используется для обработки асбестоцементных листов. Герметизация предотвращает дисперсию асбестоцементной фибры во время снятия (тип D) и покрытия изоляционными панелями, тип Polymant (тип C).

Процесс должен выполняться в соответствии с процедурами, описанными в министерском постановлении от 6/9/1994.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Для реставрационных работ согласно закону обязательно использовать закрепляющий состав с превентивными мерами. Это поможет избежать дисперсии фибры в воздух во время выполнения работ.

REMOVAL – пигментированное герметизирующее покрытие, на основе виниловых смол в водной эмульсии. Используется для обработки асбестоцементных листов. Герметизация предотвращает дисперсию асбестоцементной фибры во время снятия (тип D) и покрытия изоляционными панелями, тип Polymant (тип C).

НАЗНАЧЕНИЕ

REMOVAL подходит для пропитки асбестоцементных листов с целью избегания дисперсии асбестоцементной фибры в воздух во время снятия асбестоцементной крыши. В этом случае материал используется как закрепляющий перед началом реставрации крыши изоляционными панелями Polymant type.

НАНЕСЕНИЕ

Асбестоцементные листы должны быть абсолютно сухими перед обработкой закрепляющего материала REMOVAL.

Очистка требуется только для обработки (тип C) покрытия изоляционными панелями Polymant type.

Материал готов к использованию, но может быть разбавлен максимально на 50% в зависимости от основания и методов нанесения. Покрытие типу D должно наноситься с двух сторон листа с помощью безвоздушного пульверизатора под низким давлением, так как высокое давление может расцепить цементную фибру. Эта обработка фиксирует существующую фибру на поверхности во время снятия листов и их обработки. Все

герметизирующие процессы должны осуществляться специализированной компанией, действующей согласно вступившим в силу требованиям. Эти условия реализуют все необходимые меры защиты здоровья и безопасности работников согласно процедурам, описанных в министерском постановлении от 6/9/1994.

Средний расход для снятия двух слоев составляет примерно 250г/м² для получения пленки толщиной 50μm. Время образования пленки составляет 60' при 23°C, 50% с момента нанесения. Средний расход для покрытия изоляционных панелей (таких как Polymant) в 3 слоя (40/60 минут между каждым) составляет примерно 400-450 г/м² для получения пленки толщиной 200μm. Рекомендуется следовать всем установленным нормам, связанных с обработкой асбестоцементных листов. Материал боится мороза и должен наноситься при температуре от 5°C до 35°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
ВНЕШНИЙ ВИД	Жидкий	РАСХОД	Примерно 250г/м ² REMOVAL (тип D) Примерно 400-450 г/м ² для покрытия изоляционных панелей Polymant type (тип C)
ЦВЕТ МОКРОЙ ПЛЕНКИ	Розовый	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ	50μm для REMOVAL (тип D) 200μm для покрытия изоляционных панелей Polymant type (тип C)
ЦВЕТ СУХОЙ ПЛЕНКИ	Красный	ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ В ЗАКРЫТОМ ВЕДРЕ	НЕВОСПЛАМЕНЯЕМЫЙ
РН ПРИ 20°C	8,5		
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C	1,02 кг/л		
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ В СООТВЕТСТВИИ EN 480.8	15%	СРОК ХРАНЕНИЯ В ОРИГИНАЛЬНОМ ЗАКРЫТОМ ВЕДРЕ	12 МЕСЯЦЕВ
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПРИ 23°C	50% с момента нанесения 60'		

ВЯЗКОСТЬ ПО БРУКФИЛДУ AGO 4, SPINS 10	300 мПа×с		
--	--------------	--	--

УПАКОВКА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Упаковка	Ведро по 20 кг и бочки по 1000кг
Хранение	Боится мороза. Храните в сухом и защищенном месте при температуре не ниже 5°C.
Очистка инструментов	После использования очистьте инструменты водой.